

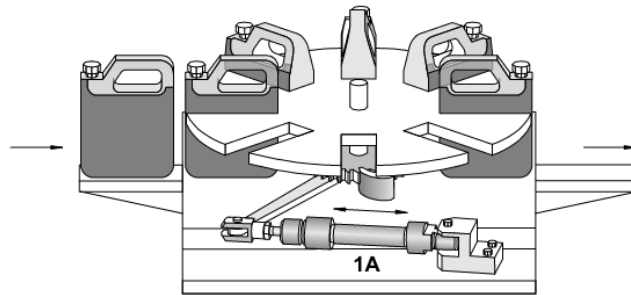
5.2 Rotary Indexing Table

Tujuan

- Mengoprasikan silinder double-acting secara tidak langsung
- Menggunakan limit switch dua sisi secara tidak langsung

Deskripsi Perangkat

- Dengan menggunakan mesin rotary indexing, sebuah wadah plasting terpisahkan secara berurut guna diberikan perlakuan khusus setiap sudut putarannya. Dengan pushbutton ditekan dan dilepas, silinder berotasi (maju dan mundur secara berterusan). Silinder tersebut menggerakkan pawl untuk memutar secara berurutan. Ketika saklar pushbutton ditekan kembali, mesin berhenti.



Tugas Praktik

1. Desain rangkaian pneumatic dan elektropneumatic dari perangkat di lembar jawaban sesuai dengan daftar komponen!
2. Tunjukkan pada guru agar dikoreksi dan dapat persetujuan untuk praktikum!
3. Persiapkan komponen yang dibutuhkan sesuai dengan list yang dibuat!
4. Rangkai komponen sesuai dengan rangkaian yang didesain!
5. Lengkapi lembar jawaban praktikum!
6. Kerjakan soal evaluasi di lembar jawaban!

Evaluasi

1. Ceritakan cara kerja rangkaian yang telah dipraktikkan apabila terpasang pada perangkat sebenarnya!
2. Bagian dari komponen apakah limit roller/switch (input, processing atau final control)?

5.2.1 Lembar Kerja Pneumatic

Daftar Komponen	n
Service unit with on-off valve	1
Manifold	1
Double-acting cylinder	1
5/2-way pneumatically operated impulse valve	1
3/2-way valve with pushbutton	1
Two pressure valve	1
3/2-way valve with roller lever	2

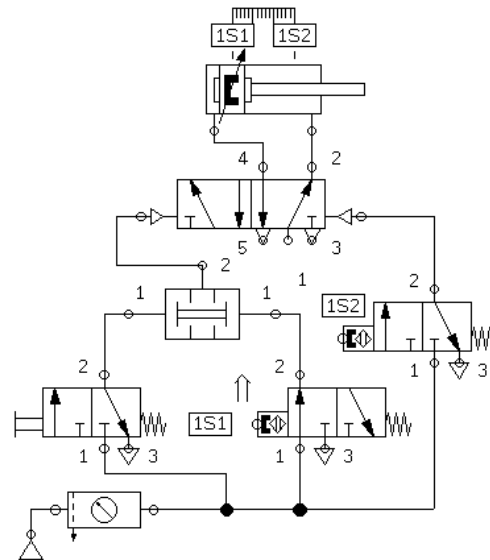
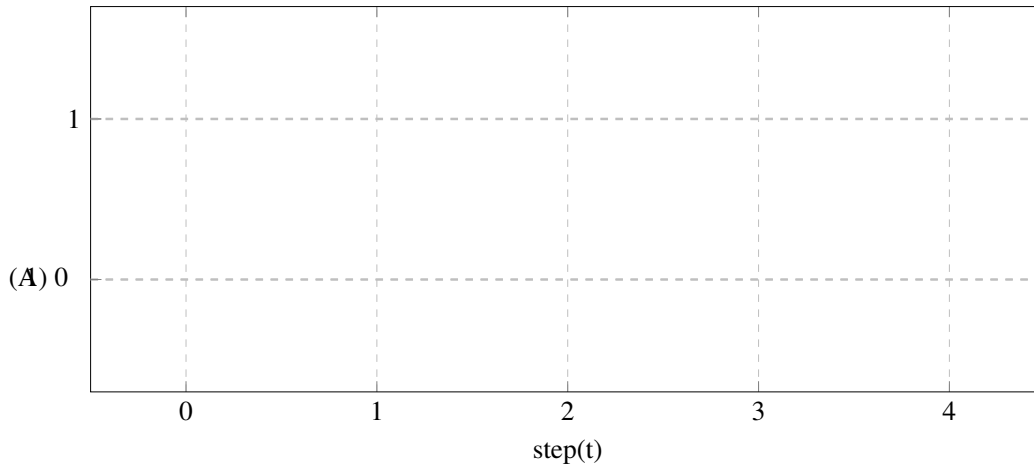


Diagram Pergerakan



5.2.2 Lembar Kerja Electropneumatic

Daftar Komponen Pneumatic	n
Service unit with on-off valve	1
Manifold	1
Double-acting cylinder	1
5/2-way solenoid impulse valve	1
Daftar Komponen Electric	n
Roller switch	2
Relay	2
Relay switch	2
detent switch	1
Electrical power supply unit, 24 V	1

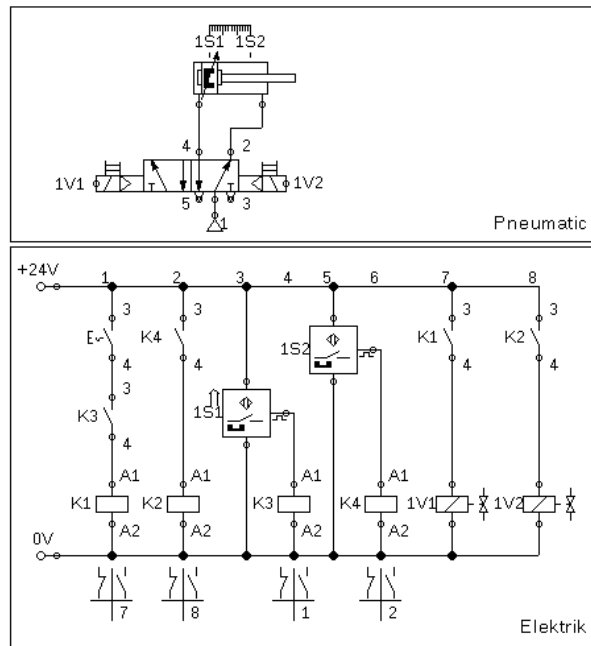
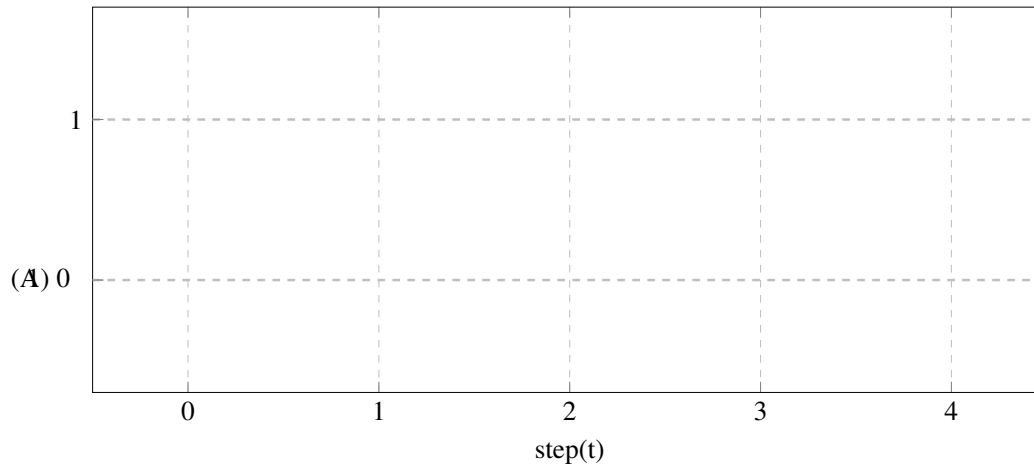


Diagram Pergerakan



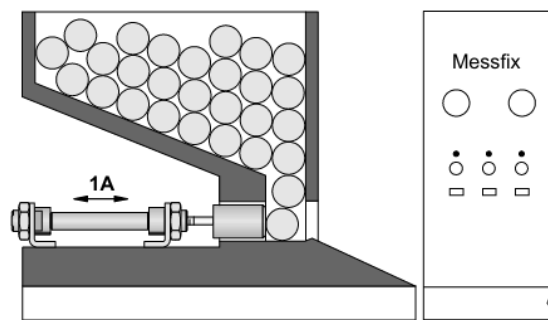
6.1 Mesin Pemisah Pin

Tujuan

- Menggunakan komponen tunda waktu

Deskripsi Perangkat

- Mesin ditujukan untuk mempersiapkan komponen (pin) untuk siap dilakukan pengukuran.
- Pengukuran dilakukan satu persatu sehingga mesin diharuskan memindahkan pin satu persatu pin seperti ilustrasi dibawah
- Mesin beroperasi menggunakan silinder double acting dengan gerak maju dan mundur terus menerus.
- Kecepatan memanjang silinder lebih lambat dari memendek
- Untuk memberikan kesempatan pin agar turun silinder akan tetap memendek dengan tunda waktu selama 1 detik



Tugas Praktik

1. Desain rangkaian pneumatic dan elektropneumatic dari perangkat di lembar jawaban sesuai dengan daftar komponen!
2. Tunjukkan pada guru agar dikoreksi dan dapat persetujuan untuk praktikum!
3. Siapkan komponen yang dibutuhkan sesuai dengan list yang dibuat!
4. Rangkai komponen sesuai dengan rangkaian yang didesain!
5. Lengkapi lembar jawaban praktikum!
6. Kerjakan soal evaluasi di lembar jawaban!

Evaluasi

1. Ceritakan cara kerja rangkaian yang telah dipraktikkan apabila terpasang pada perangkat sebenarnya!
2. Apa perbedaan dari one-way flow control dengan valve tunda waktu?

6.1.1 Lembar Kerja Pneumatic

Daftar Komponen	n
Service unit with on-off valve	1
Manifold	1
5/2-way impulse valve	1
3/2-way Manually operated	1
3/2-way roller lever valve	2
Double acting cylinder	1
Pneumatic timer (NC)	1
Two-pressure Valve	1
One-Way Flow Control valve	2

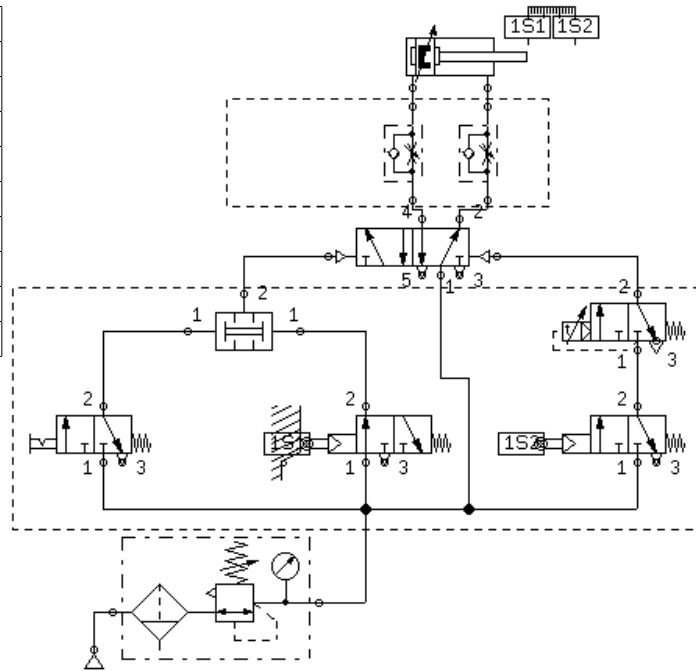
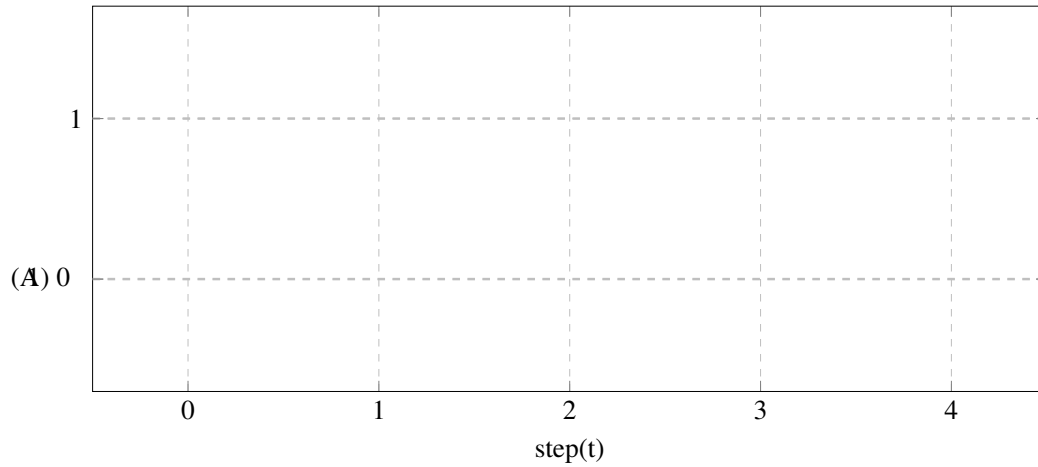
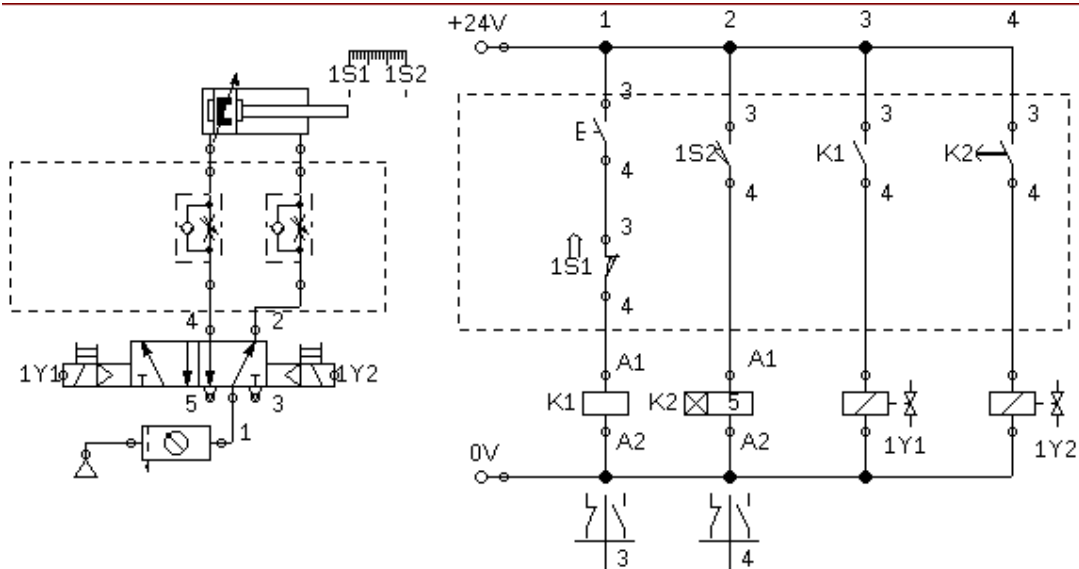


Diagram Pergerakan



6.1.2 Lembar Kerja Electropneumatic



Daftar Komponen Pneumatic		n
Ar-Service Unit		1
Manifold		1
5/2-way selenoid impulse valve		1
double acting cylinder		1
One-Way Flow Control valve		2
Daftar Komponen Electric		n
Power supply (Electrical Connection 24V dan 0V)		1
roller limit switch (make switch)		2
pushbutton (Make)		1
Relay with switch-on delay		1
Relay		1
make switch		2

Diagram Pergerakan

