

3

Montaje del Eje Z

1 Introducir los rodamientos en el carro.

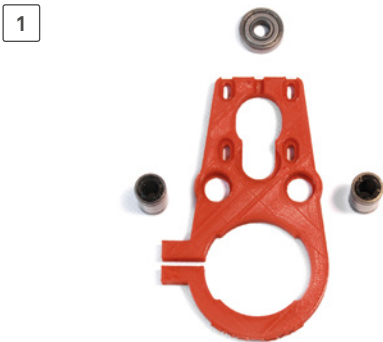


A Pieza impresa inferior Eje Z

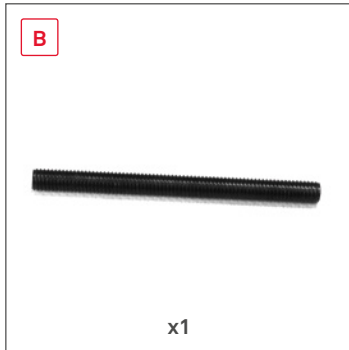
B Pieza impresa superior Eje Z

C Rodamiento axial de bolas B608zz

D Rodamiento lineal de bolas LM8UU



2 Preparar la varilla roscada.

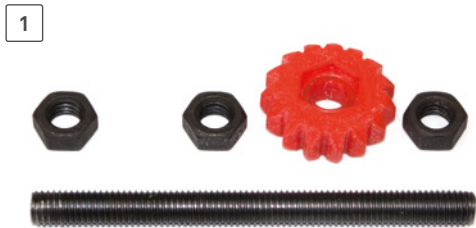


A Pieza impresa engranaje varilla Eje Z

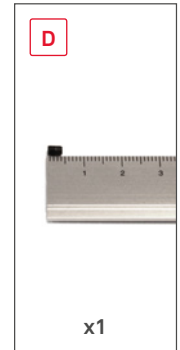
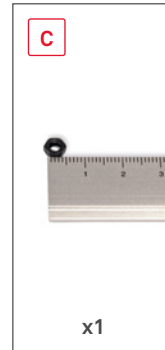
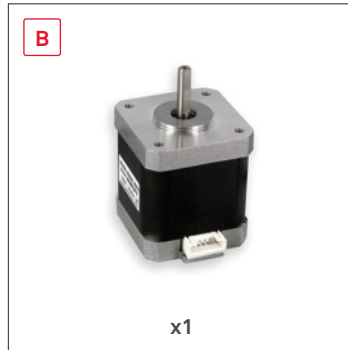
B Varilla roscada negra M8 x 95 mm

C Tuerca M8 - DIN 934 clase 8 negro

! *Usa la llave fija para apretar bien las tuercas.
La tuerca embutida en el engranaje debe quedar
hacia el extremo corto de la varilla.*



3 Preparar el motor del Eje Z.



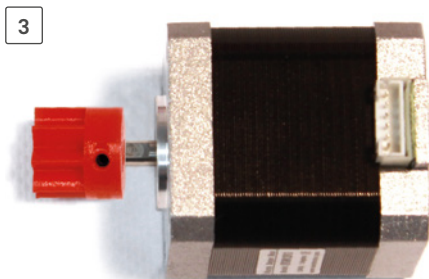
A Pieza impresa enganche motor Eje Z

B Motor Nema 17

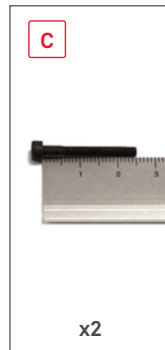
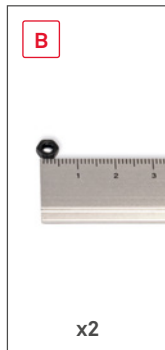
C Tuerca M3 - DIN 934 clase 8 negro

D Espárrago M3 x 4 - ISO 4026/DIN 913

! No aprietes del todo el espárrago contra la parte plana del motor.

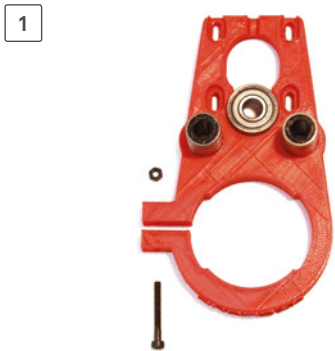


4 Atornillar los tornillos de la abrazadera del carro.

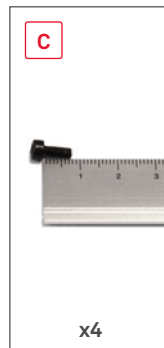
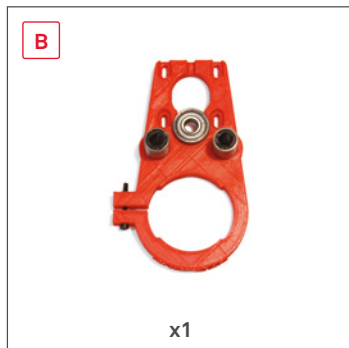


- A** Conjunto del paso 1
- B** Tuerca M3 - DIN 934 clase 8 negro
- C** Tornillo M3 x 25 - DIN 912 clase 8.8 negro

! No aprietes del todo los tornillos.



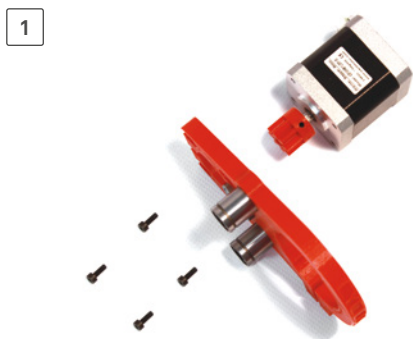
5 Atornillar el motor a la parte superior del carro.



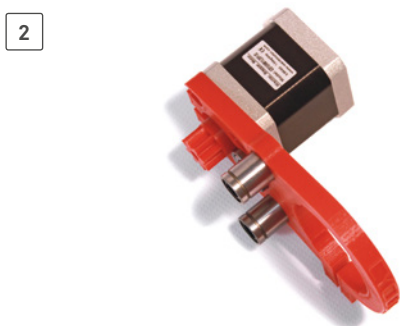
A Conjunto del paso 3

B Conjunto del paso 4

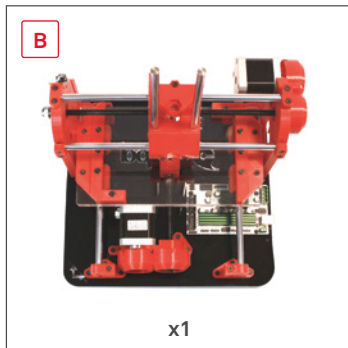
C Tornillo M3 x 8 - DIN 912 clase 8.8 negro



! *No aprietes del todo los tornillos.
Fijate en la orientación del conector del motor.*



6 Encajar la parte inferior del carro.



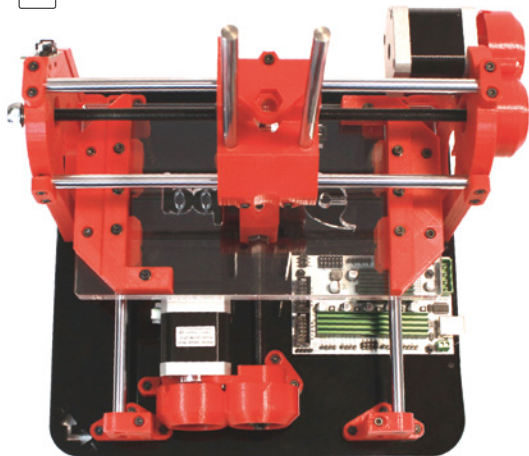
A Conjunto del paso 4

B Conjunto Eje X e Y

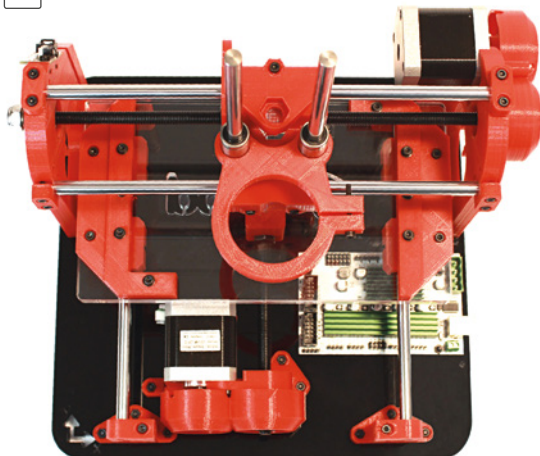
Montaje

Introduce con cuidado los rodamientos en las varillas lisas.

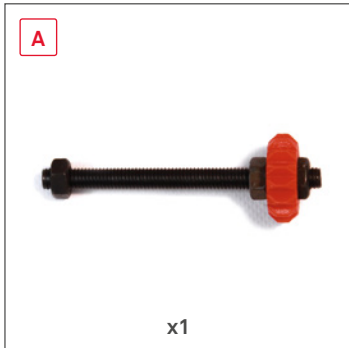
1



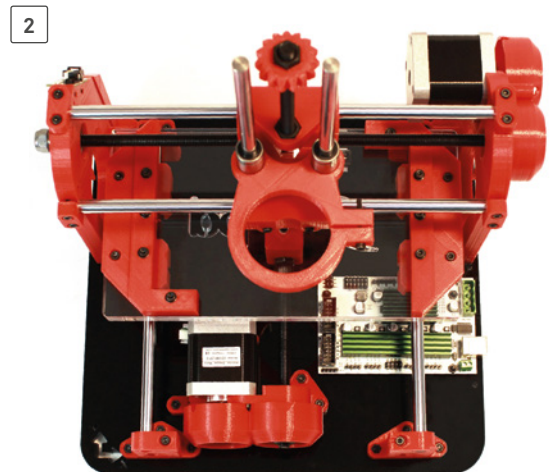
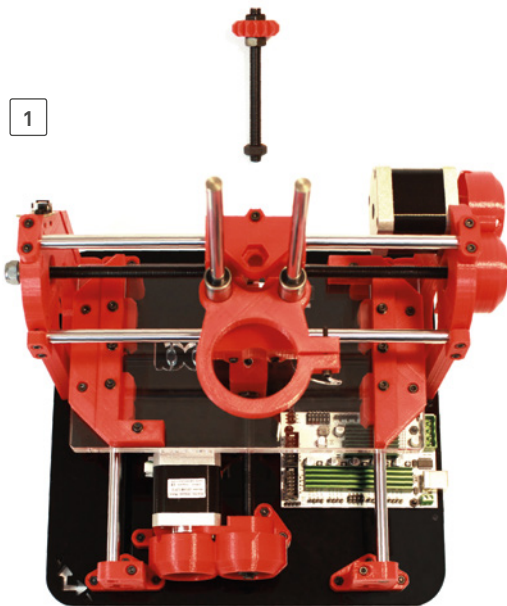
2



7 Encajar la varilla roscada.



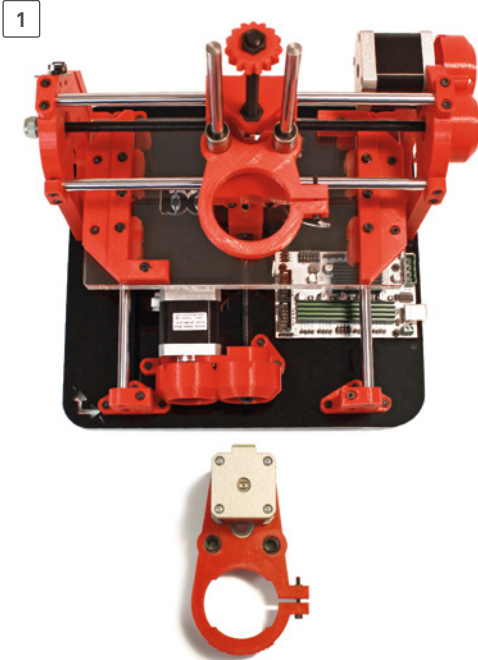
A Conjunto del paso 2



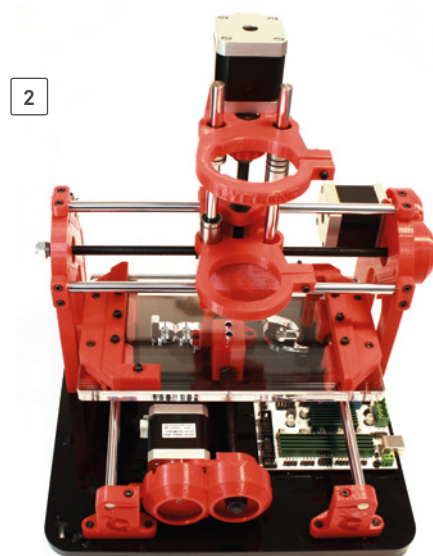
8 Encajar la parte superior.



A Conjunto del paso 5



! Los engranajes deben quedar alineados.
Después, aprieta el espárrago del motor con la llave Allen de 1,5 mm y los tornillos que sujetan el motor con la llave Allen de 2,5 mm.

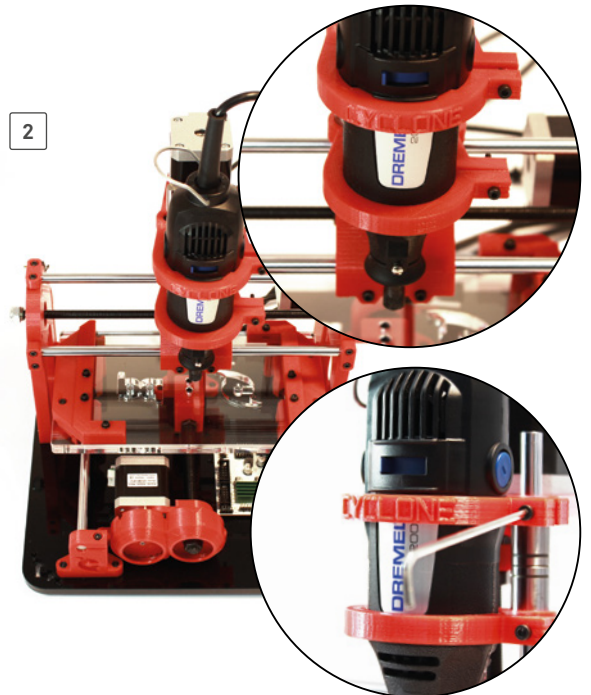
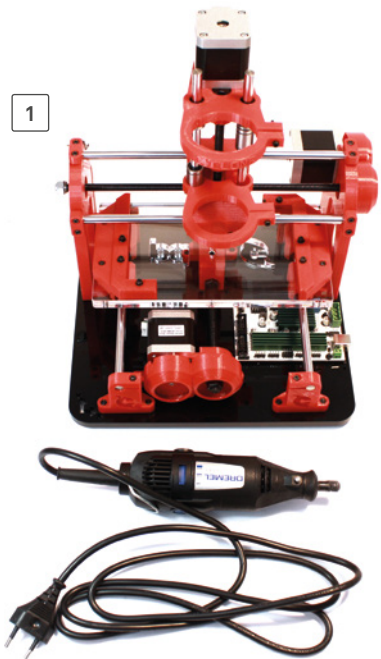


9 Insertar la herramienta rotativa.



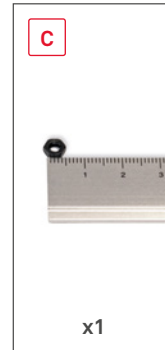
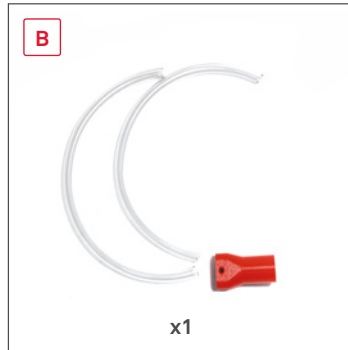
A Dremel® 200 Series

! *Lee las advertencias de seguridad descritas en la Garantía y las instrucciones de uso de Dremel® 200 Series.*



! *La pestaña de la herramienta rotativa debe quedar apoyada en la pieza impresa.*
Una vez colocada, aprieta las tuercas con ayuda de la llave 2,5.

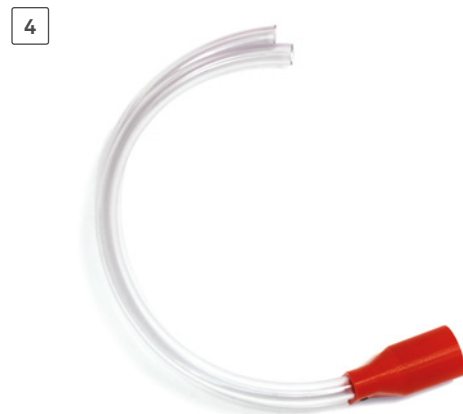
10 Preparar el acople para el aspirador.



- A** Pieza impresa tubo
- B** Tubo de espirocristal 12 x 16 x 50 cm
- C** Tuerca M3 - DIN 934 clase 8 negro
- D** Tornillo M3 x 18 - DIN 912 clase 8.8 negro

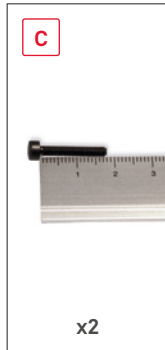
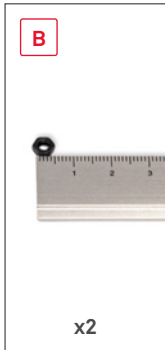
! Para usar Cyclone es aconsejable el uso de un aspirador.

Una vez introducido el tubo, aprieta el tornillo con la llave Allen.



11

Preparar el adaptador para el aspirador.



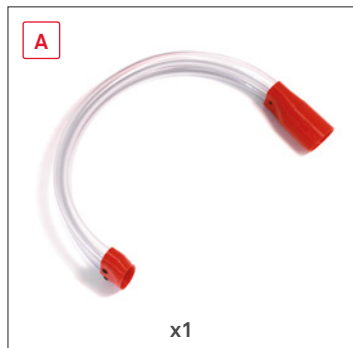
- A** Pieza impresa acople
- B** Tuerca M3 - DIN 934 clase 8 negro
- C** Tornillo M3 x 18 - DIN 912 clase 8.8 negro



Acoplar el adaptador al tubo.



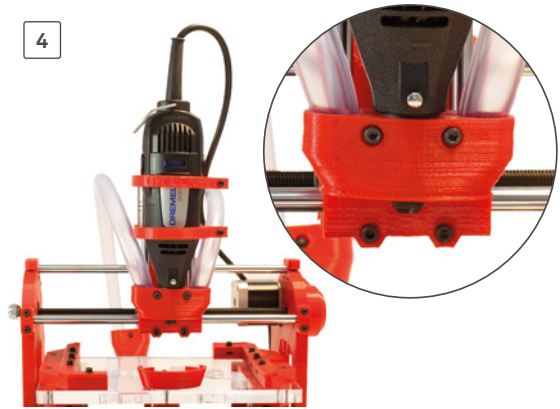
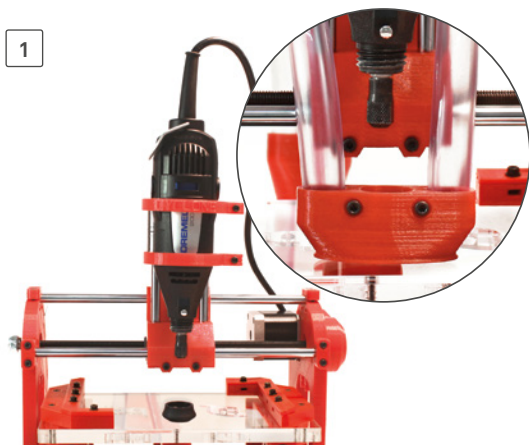
12 Acoplar el tubo del aspirador y el adaptador a la herramienta rotativa.



- A Conjunto del paso 12
- B Pieza impresa protector

Montaje

Desenrosca el embellecedor del extremo de la herramienta rotativa y coloca el acople del aspirador en el lugar del embellecedor.



bq