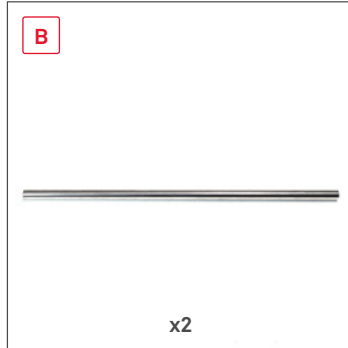
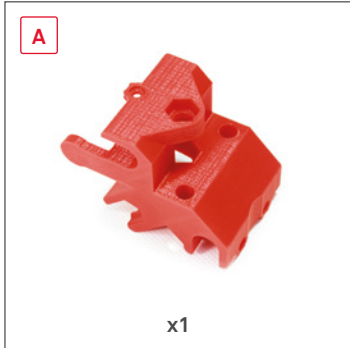


# 2

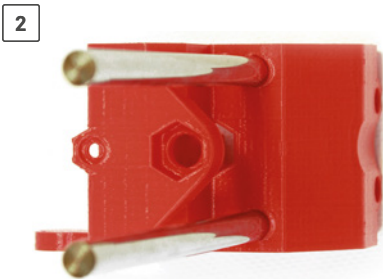
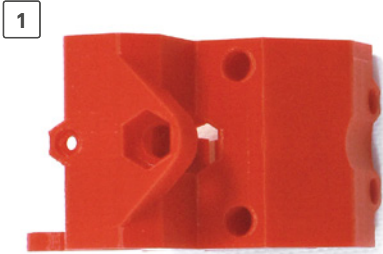
## Montaje del Eje X

# 1 Introducir las varillas lisas en el carro.



A Pieza impresa carro X

B Varilla lisa cromada  
Ø 8 mm x 150 mm

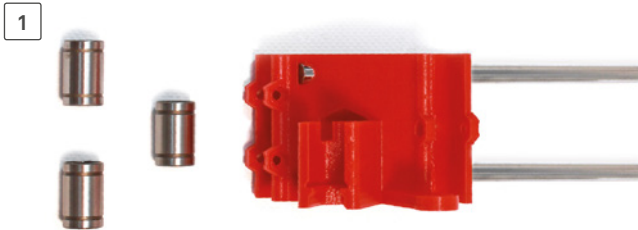


! Si las varillas no entran bien, usa un martillo de goma para ayudarte.

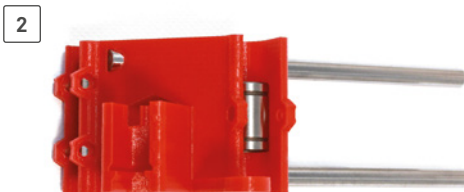
## 2 Introducir los rodamientos en el carro.



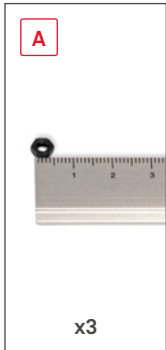
A Rodamiento lineal de bolas LM8UU



! Encaja los rodamientos en la pieza impresa asegurándote de que al hacerlo suena un "click" y quedan bien centrados.



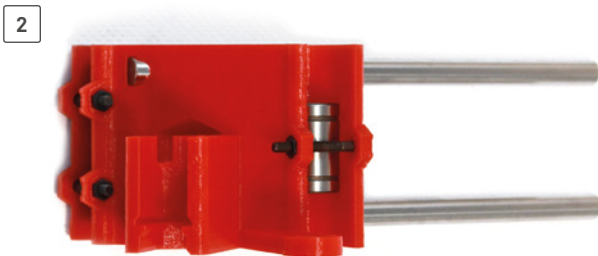
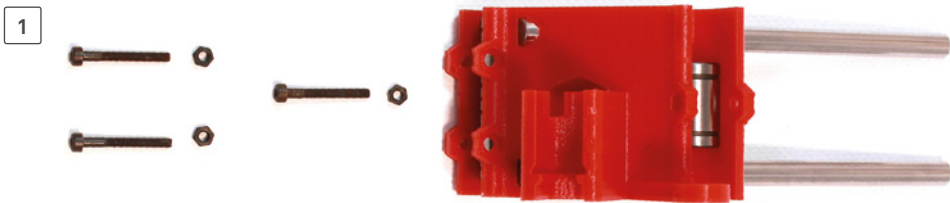
### 3 Sujetar los rodamientos del carro con tornillos.



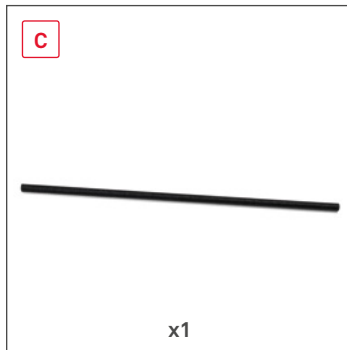
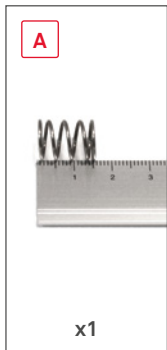
**A** Tuerca M3 - DIN 934 clase 8 negro

**B** Tornillo M3 x 25 - DIN 912 clase 8.8 negro

**!** *No aprietes del todo los tornillos.*



## 4 Preparar la varilla roscada.



**A** Muelle de 11 mm de diámetro y 15 mm de largo

**B** Rodamiento axial de bolas B608zz

**C** Varilla roscada negra Ø 8 mm x 290 mm

**D** Tuerca M8 - DIN 934 clase 8 negro

**E** Arandela M8 - DIN 125 clase 6 negra

**F** Pieza impresa engranaje varilla XY

1



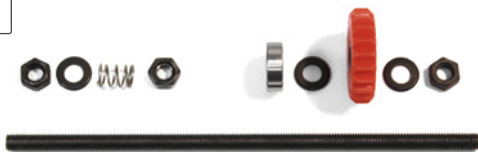
2



### Montaje

La tuerca exterior debe quedar a ras de la varilla.

3



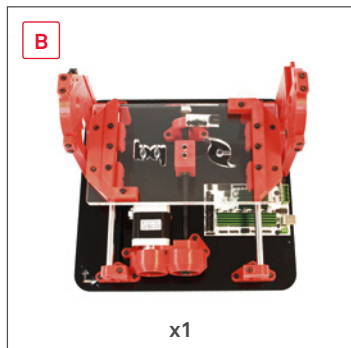
4



**!** Aprieta las tuercas ayudándote de la llave fija mientras sujetas el engranaje.

**!** El lado en el que está embutida la tuerca debe quedar hacia la parte larga de la varilla.

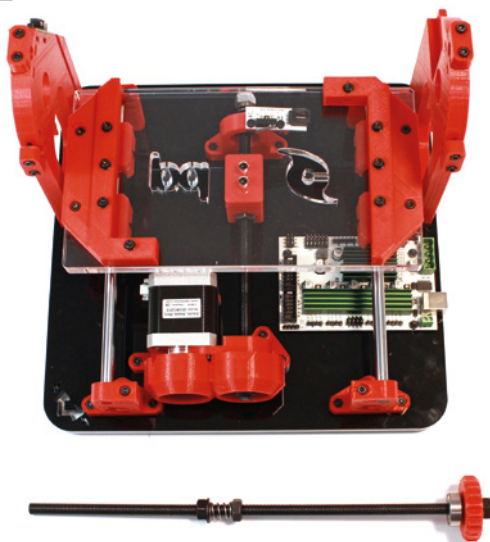
# 5 Introducir la varilla roscada.



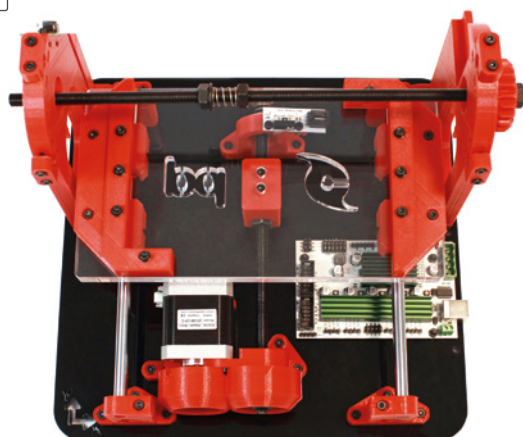
A Conjunto del paso 4

B Conjunto Eje Y

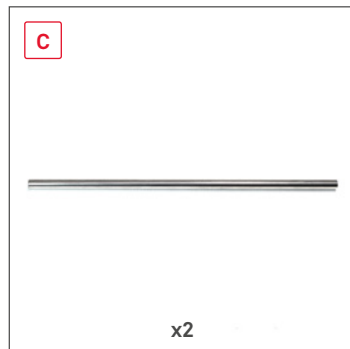
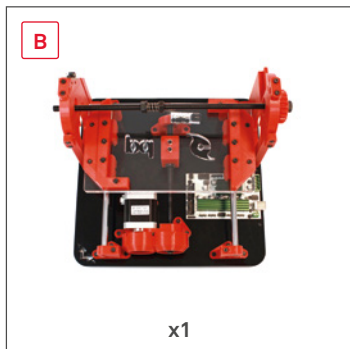
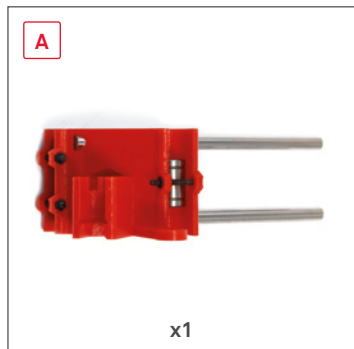
1



2

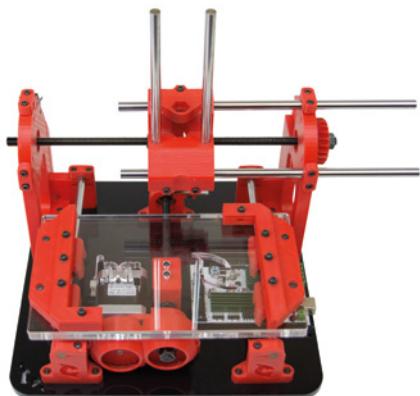


# 6 Montar el carro en las varillas.

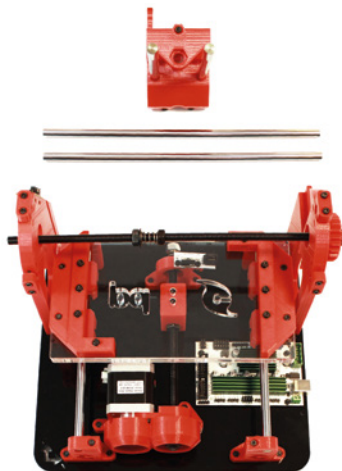


- A** Conjunto del paso 3
- B** Conjunto del paso 5
- C** Varilla lisa cromada  $\varnothing$  8 mm x 250 mm

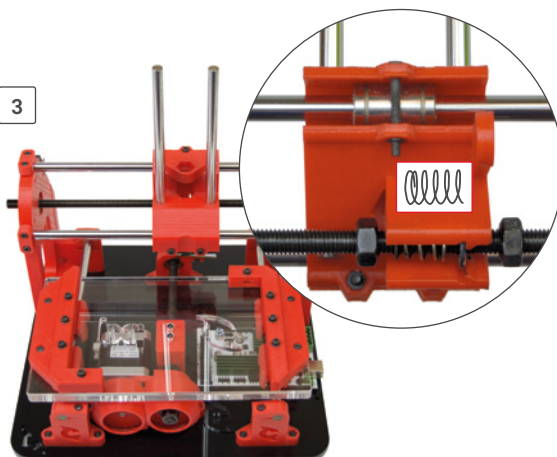
2



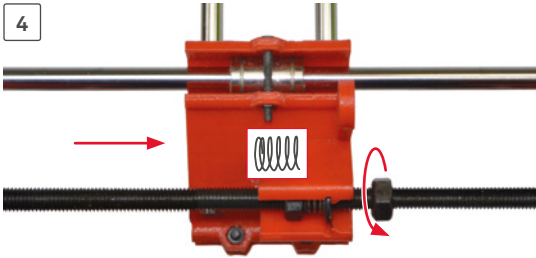
1



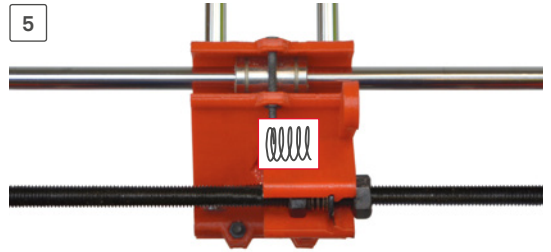
3



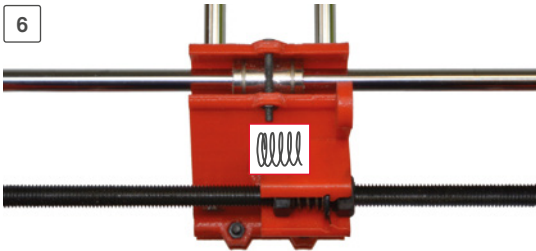
4



5



6

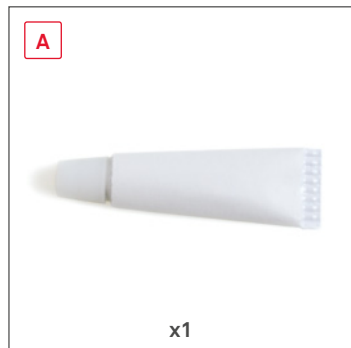


#### Montaje

Desplaza el carro según indica la flecha del paso 4 de forma que el muelle se contraiga.  
Enrosca la tuerca derecha hacia la pieza impresa y suelta la varilla roscada.



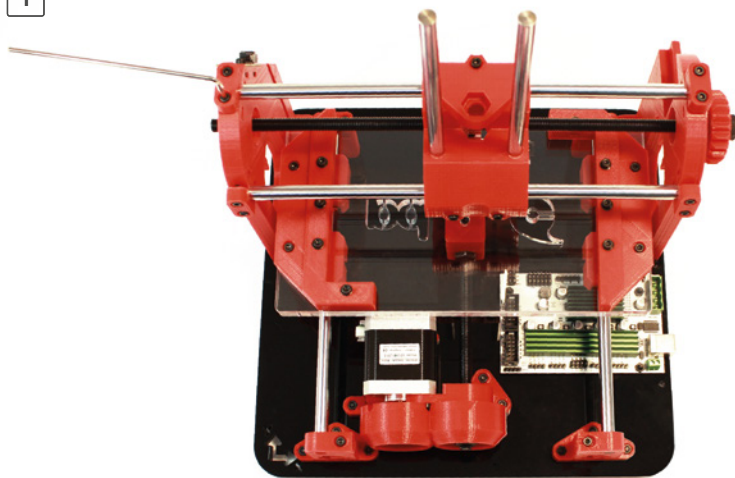
# 7 Apretar los fijadores de las varillas lisas.



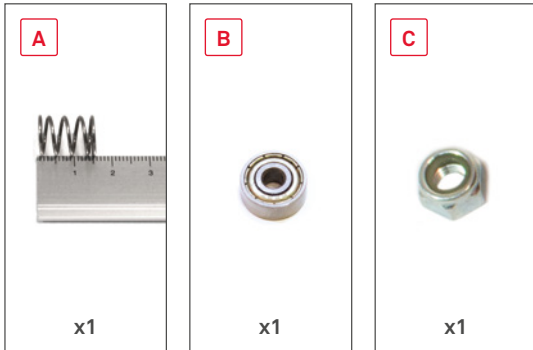
A Tubo de lubricante

! *Aplica lubricante a las varillas roscadas.*

1



## 8 Montar el muelle del extremo de la varilla roscada.

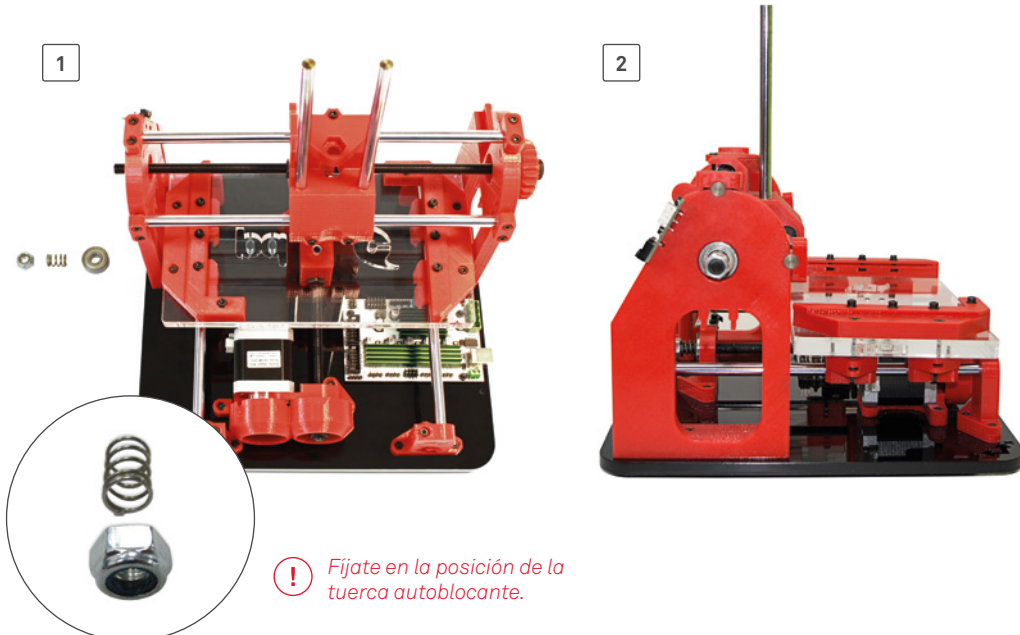


- A** Muelle de 11 mm de diámetro y 15 mm de largo
- B** Rodamiento axial de bolas B608zz
- C** Tuerca M8 autoblocante

**!** *Aprieta todos los tornillos que sujetan los rodamientos del carro.*

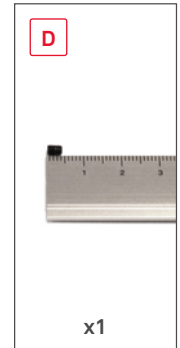
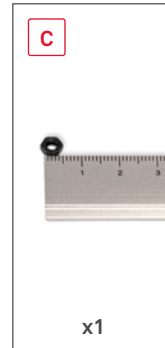
### Montaje

Aprieta la tuerca con la ayuda de la llave fija sujetando el engranaje. La varilla roscada debe quedar a ras de la tuerca.



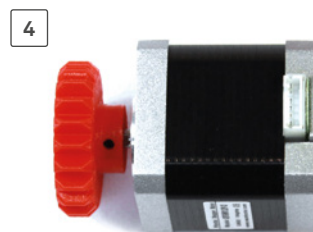
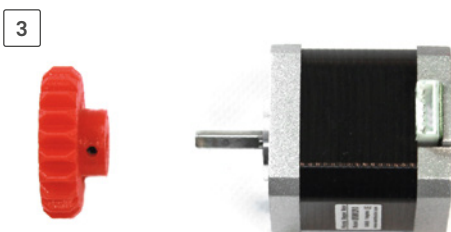
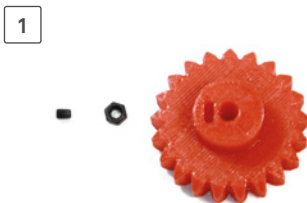
**!** *Fijate en la posición de la tuerca autoblocante.*

## 9 Preparar el motor del Eje X.

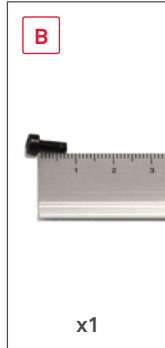


- A** Motor Nema 17
- B** Pieza impresa engranaje del motor XY
- C** Tuerca M3 - DIN 934 clase 8 negro
- D** Espárrago M3 x 4 - ISO-4026/DIN 913

**!** *Aprieta el tornillo contra la parte plana del eje del motor.  
No aprietes el espárrago del todo.*



# 10 Acoplar el motor.



A Conjunto del paso 8

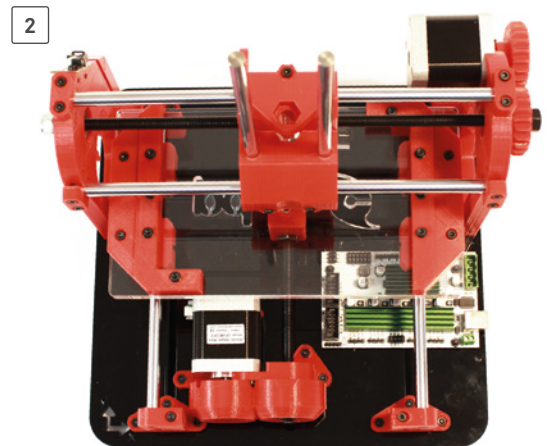
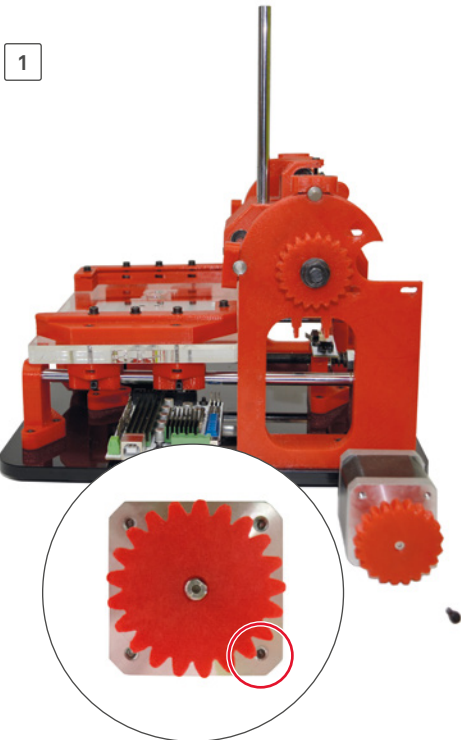
B Tornillo M3 x 8 - DIN 912 clase 8.8 negro

## Montaje

Alinea ambos engranajes, fija el motor con el tornillo y aprieta el espárrago con la llave Allen de 1,5 mm.

! *Ajusta el motor para que los engranajes engranen y aprieta el tornillo.*

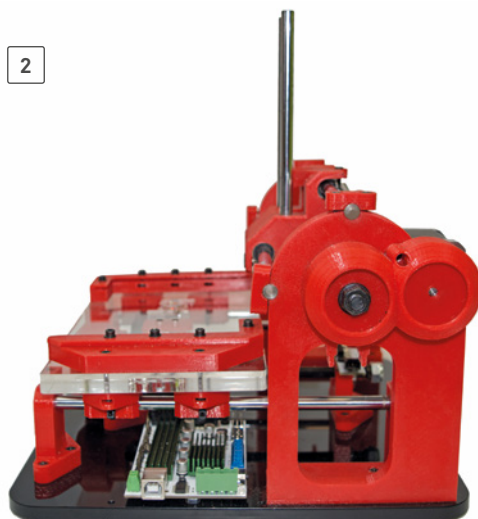
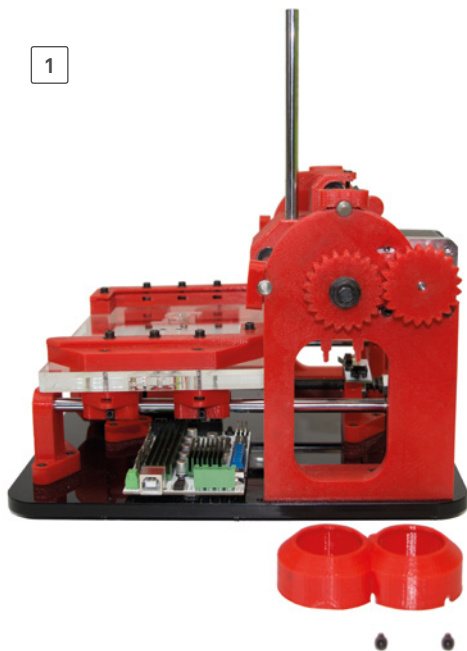
*Asegúrate de que el conector del motor queda orientado hacia la parte exterior.*



# 11 Acoplar la tapa de los engranajes.



- A** Pieza impresa tapa engranajes XY
- B** Tornillo M3 x 10 - DIN 912 clase 8.8 negro



bq